

ZMIANA DO SIWZ – Nr 1

Dotyczy przetargu nieograniczonego: „Opracowanie dokumentacji projektowej (projekt wykonawczy i budowlany), uzyskanie pozwolenia na budowę oraz budowa magazynu soli wraz z infrastrukturą na terenie Obwodu Drogowego w Ośnie Lubuskim, ul. Sulęcińska dz. Nr 789/1”

Zarząd Dróg Wojewódzkich w Zielonej Górze na mocy art.38 ust.4 ustawy Prawo zamówień publicznych wprowadza zmianę do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia dotyczącej wyżej wymienionego postępowania w zakresie Programu funkcjonalno – użytkowego.

W Rozdziale IV SIWZ – Program funkcjonalno – użytkowy, pkt 1.1.3 „Właściwości funkcjonalno-użytkowe” oraz 2.2.1 „Wymagania funkcjonalno-użytkowe, bezwzględnie konieczne”, **anuluje się zapisy dot. wymaganych referencji lub opinii i oceny (wykreślenia zaznaczono na czerwono).**

W związku z powyższym pkt 1.1.3 otrzymuje brzmienie:

1.1.3. Właściwości funkcjonalno-użytkowe

- Magazyn winien zapewniać stałe warunki wilgotnościowe (zawartość wody w soli nie może przekraczać 3%) gwarantujące przechowywanie soli w stanie suchym i sypkim. Czynnikiem ten determinuje możliwość monitoringu wysypu, precyzyjnego i ekonomicznego rozsypywania soli oraz - dzięki nie tworzeniu się nawisów solnych – zapewnia bezpieczeństwo pracy operatora ładowarki. ~~(należy udokumentować referencjami, wynikami badań lub opiniami).~~
- Rozwiązanie techniczne winno zapewnić szczelność i nieprzepuszczalność podłoża i ścian uniemożliwiają przedostawanie się soli do środowiska wodno-gruntowego a wszystkie operacje związane z rozładunkiem i załadunkiem soli mają być dokonywane wewnątrz magazynu.
- Magazyn winien być obiektem stałym o konstrukcji zapewniającej sztywność budowli oraz trwale odpornej na korozyjne oddziaływanie środowiska solnego, zapewniającej co najmniej 25 letni okres eksploatacji. ~~(pożądane referencje lub inne opinie, oceny itp.)~~
- Rozwiązanie techniczne magazynu winno zapewniać łatwość manewrowania sprzętem ciężkim i łatwy dostęp do soli, oraz zapewnić wjazd, rozładunek wewnątrz magazynu oraz wyjazd z podniesioną skrzynią ładunkową wysokotonażowych samochodów o nośności 25- 30 ton (wymiarzy bram wjazdowych co najmniej : szerokość min. 5,0 m, wysokość min. 8,0 m).
- Konstrukcja magazynu winna zapewniać magazynowanie soli w ilości nie mniejszej niż 1000 Mg.
- Ściany oporowe magazynu o wysokości min. 2,4 m winny być odporne na korozję, uderzenia sprzętem ciężkim oraz wytrzymałe oddziaływanie spiętrzonych pryzmy soli.
- Bezpodporowa (samonośna) konstrukcja dachowa zapewniająca swobodne manewrowanie sprzętem ciężkim w magazynie.
- Konstrukcja dachowa odporna na działanie soli (korozję) oraz uniemożliwiająca kondensację pary wodnej.
- Obróbki blacharskie dachu magazynu wykonane w sposób uniemożliwiający zamakanie ścian magazynu przez wodę opadową.
- Konstrukcja magazynu zamknięta, uniemożliwiająca ingerencję osób trzecich.
- Wjazd do magazynu wyprofilowany w sposób uniemożliwiający napływ wody opadowej do wnętrza.
- Instalacja elektryczna wewnętrzna 230/ 380 V, jedno gniazdo minimum 16A, wyposażona w zabezpieczenie przeciwporażeniowe i przeciwpożarowe.
- Magazyn winien być wyposażony w oświetlenie wjazdu i miejsca pracy (wnętrza magazynu), zgodnie z wymogami BHP i SANEPID, umożliwiające pracę w nocy.
- Ponadto magazyn winien być wyposażony w:

- a) wentylację samoczynną-grawitacyjną dla utrzymywania soli w stanie sypkim oraz uzupełniającą mechaniczną dla skutecznego odprowadzanie spalin z pojazdów pracujących wewnątrz magazynu (łącznie 10-20 wymian/na godzinę), a także umożliwiającą odprowadzenie oparów wilgoci z soli (wymagana)
- b) instalację odgromową (wymagana).
- c) instalację wodociągową umożliwiającą pracę urządzeń służących do wytwarzania i magazynowania roztworu soli.
- d) urządzenie do wytwarzania roztworu soli zapewniające przygotowanie w ciągu 1 godziny około 2000 l. roztworu soli (Na Cl), w skład którego wchodzi:
 - zespół regulacji dopływu wody wyposażony w urządzenie dostosowane do wydatku wody (min. 2,5 m³/h) i ciśnienia wody (min. 2,5 bar), z możliwością automatycznego odcięcia dopływu wody w przypadku ciśnienia i zbyt małym wydatku oraz napełnienia zbiornika magazynowego oraz opóźnienie w zadziałaniu wyłącznika ciśnieniowego (12-14 sekund), a także przyłączy wody z gwintem rurowym,
 - zbiornik główny o konstrukcji izolowanej, pokrytej warstwą wzmacniającą z poliestrowych włókien szklanych lub materiałów odpornych na działanie solanek, wyposażony w spiralę grzewczą zapewniającą utrzymanie temperatury roztworu soli w zbiorniku na poziomie + 3° C, z układem grzewczym o mocy 300-330 W, napięcie 230 V,
 - Pompa o wydajności 10 – 20 m³/h, z poborem mocy 1,5 – 2,0 kW, 380V, z zasilaniem układu zdalnego sterowania pompy 24 V. Zespół pompy wyposażony w napęd elektryczny i zawory niezbędne do sterowania kierunkiem przepływu soli, automatyczny wyłącznik procesu przygotowania roztworu po całkowitym napełnieniu zbiornika magazynowego, automatyczny wyłącznik krańcowy wyłączający pompę po napełnieniu zbiornika posypywarek,
 - zbiornik magazynowy wykonany z tworzywa sztucznego, o poj. minimum 12000 l każdy, o konstrukcji umożliwiającej ustawienie bez dodatkowych podpór na płaskim, utwardzonym podłożu, zasilanie wyłącznika krańcowego (pływaka) 24 V w zbiorniku magazynowym.
 - wyposażenie w przewód do napełniania zbiorników posypywarek wraz z przyłączem, ogrzewaną skrzynką sterowniczą,
 - wszystkie przewody doprowadzające wodę do urządzeń do produkcji roztworu soli zabezpieczone przed zamrażaniem wody instalacją termoelektryczną wykonaną z elastycznych elementów grzewczych odpornych na działanie soli.
 - pomieszczenie wytwarzania solanki wyposażone w 2 ogrzewacze konwertorowe załączające się okresowo przemiennie i utrzymujące stałą temperaturę w pomieszczeniu + 5° C.
 - Szafka elektryczna z zabezpieczeniami energetycznymi, odporna na wpływy czynników atmosferycznych, wyposażona w podlicznik rejestrujący zużycie energii elektrycznej w czasie pracy magazynu oraz wyłącznik całej instalacji elektrycznej. Zastosowane materiały konstrukcyjne i wykończeniowe (w tym pokrycia dachowe) winny być powszechnie dostępne na rynku i umożliwiać łatwą konserwację i naprawę w trakcie użytkowania.

Pkt 2.2.1 otrzymuje brzmienie:

2.2.1. Wymagania funkcjonalno-użytkowe, bezwzględnie konieczne

- Stałe warunki wilgotności magazynowanej soli poniżej 3%, gwarantujące przechowywanie soli w stanie suchym i sypkim. ~~(wymagane referencje)~~
- Rozładunek przywożonej soli wewnątrz magazynu poprzez wywrót skrzyni ładunkowej wysokotonażowych pojazdów.
- Załadunek pojazdów rozsypujących wewnątrz magazynu za pośrednictwem ładowarki czołowej.
- Konstrukcja magazynu odporna na korozyjne oddziaływanie środowiska solnego, zapewniająca co najmniej 25 letni okres eksploatacji. ~~(referencje)~~.
- Ściany oporowe winny być trwale odporne na uderzenia sprzętem ciężkim.
- Zabezpieczenie podłoża i ścian oporowych gwarantujące nie przedostawanie się soli do środowiska wodno-gruntowego. ~~(ocena lub opinia biegłego do spraw ocen oddziaływania na środowisko)~~;
- Zabezpieczenie izolacyjne elementów konstrukcji magazynu przed penetracją soli.
- Zaimpregnowanie elementów drewnianych magazynu środkami p. poż., a także przeciw rozwojowi pleśni, sinizny i rozwojem grzybni.
- Zamontowanie systemu zabezpieczeń (sygnalizacja dźwiękowa i świetlna) w konstrukcji dachu przed uszkodzeniem przez pojazdy rozładujące sól.
- Podlicznik wskazujący zużycie energii elektrycznej oraz wyłącznik całej instalacji elektrycznej magazynu soli.
- Zastosowane materiały konstrukcyjne i wykończeniowe (w tym pokrycia dachowe,

termoizolacyjne, termoelektryczne, impregnacyjne i itp.) winny być powszechnie dostępne na rynku i umożliwiać łatwą konserwację i naprawę w trakcie użytkowania.

- Montaż, uruchomienie i przeszkolenie pracowników w zakresie produkcji i obsługi urządzeń do produkcji roztworu soli.

Powyższe zmiany nie skutkują zmianą ogłoszenia o zamówieniu.

Podpisano:

Z-ca Dyrektora ds. Zarządzania Drogami i Mostami

Grzegorz Szulc