

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia nadana przez Zamawiającego:

Wymiana pokładu drewnianego na przeprawie promowej w m. Brody

Przedmiotem zamówienia jest wyłonienie Wykonawcy, który wykona wymianę pokładu drewnianego na jednostce promowej „PORANEK” nr rej. WR-03-356.

Zakres prac:

1. Czyszczenie przez szrotkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości stalowych konstrukcji mostowych (stan wyjściowy powierzchni B).
2. Odtłuszczenie elementów stalowych.
3. Wykonanie pełnej powłoki malarskiej z farb epoksydowych łącznej grubości 220 µm.
4. Rozebranie jezdni mostu drewnianego.
5. Ułożenie drewnianej jezdni mostu drewnianego.
6. Mechaniczne wycięcie elementów stalowych tj. płaskowniki, kątowniki, teownik.
7. Ręczne spawanie elementów konstrukcji pokładu wraz z wymianą elementów stalowych na pokładzie.
8. Demontaż starych i montaż nowych blach ryflowanych zamontowanych na najazdach i klapach promu.

W załączeniu:

- obmiar robót.

Podpis:

Paweł Frąckowiak

OBMIAR PRAC

Wymiana pokładu drewnianego na przeprawie promowej w Brodach

Pozycja w ofercie :

1. Czyszczenie przez szrotkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości:
 - a) oczyszczenie pokładu: najazdy $44,40 \text{ m}^2$ + pokład górny $84,6 \text{ m}^2$ = 129 m^2
 - b) oczyszczenie teownika: $3,75 \text{ m}^2$
 - c) oczyszczenie kątownika: $4,44 \text{ m}^2$
 - d) oczyszczenie blach na najazdach: $13,88 \text{ m}^2$

$$129 \text{ m}^2 + 3,75 \text{ m}^2 + 4,44 \text{ m}^2 + 13,88 \text{ m}^2 = \underline{151,07 \text{ m}^2}$$

2. Odtłuszczenie elementów stalowych:
 - a) odtłuszczenie pokładu: najazdy $44,40 \text{ m}^2$ + pokład górny $84,6 \text{ m}^2$ = 129 m^2
 - b) odtłuszczenie teownika: $3,75 \text{ m}^2$
 - c) odtłuszczenie kątownika: $4,44 \text{ m}^2$
 - d) odtłuszczenie blach na najazdach: $13,88 \text{ m}^2$

$$129 \text{ m}^2 + 3,75 \text{ m}^2 + 4,44 \text{ m}^2 + 13,88 \text{ m}^2 = \underline{151,07 \text{ m}^2}$$

3. Wykonanie pełnej powłoki malarskiej z farb epoksydowych łącznej grubości $220\mu\text{m}$:
 - a) malowanie pokładu: najazdy $44,40 \text{ m}^2$ + pokład górny $84,6 \text{ m}^2$ = $123,8 \text{ m}^2$
 - b) malowanie teownika: $3,75 \text{ m}^2$
 - c) malowanie kątownika: $4,44 \text{ m}^2$
 - d) malowanie blach na najazdach: $13,88 \text{ m}^2$

$$129 \text{ m}^2 + 3,75 \text{ m}^2 + 4,44 \text{ m}^2 + 13,88 \text{ m}^2 = \underline{151,07 \text{ m}^2}$$

4. Rozebranie pokładu drewnianego:
 - a) najazdy : $5,55 \text{ m} \times 4 \text{ m} = 22,2 \text{ m}^2 \times 2 = 44,4 \text{ m}^2$
 - b) pokład: $15 \text{ m} \times 5,64 \text{ m} = 84,6 \text{ m}^2$

$$44,4 \text{ m}^2 + 84,6 \text{ m}^2 = \underline{129 \text{ m}^2 \times 0,05 \text{ m (gr. deski) = 6,45 \text{ m}^3}$$

5. Ułożenie pokładu drewnianego:
 - a) najazdy : $5,55 \text{ m} \times 4 \text{ m} = 22,2 \text{ m}^2 \times 2 = 44,4 \text{ m}^2$
 - b) pokład: $15 \text{ m} \times 5,64 \text{ m} = 84,6 \text{ m}^2$

$$44,4 \text{ m}^2 + 84,6 \text{ m}^2 = \underline{129 \text{ m}^2 \times 0,05 \text{ m (gr. deski) = 6,45 \text{ m}^3}$$

6. Mechaniczne wycięcie elementów stalowych:

- a) teownika : 15,0 mb
- b) kątowników: 22,2 mb- odcinkami
- c) płaskowników 5,0 mb

$$15,0 \text{ mb} + 22,2 \text{ mb} + 5,0 \text{ mb} = \underline{42,20 \text{ mb}}$$

7. Ręczne spawanie elementów konstrukcji pokładu wraz z nowymi elementami stalowymi na pokładzie:

- a) teownika : 15,0 mb x 2 strony= 30 mb
- b) kątowników: 22,2 mb- odcinkami
- c) płaskowników 5,0 mb- odcinkami
- d) blachy ryflowane 8 x 1,25 mb = 10 mb

$$30,0 \text{ mb} + 22,2 \text{ mb} + 5,0 \text{ mb} + 10,0 \text{ mb} = \underline{67,2 \text{ mb}}$$

8. Montaż blach ryflowanych na najazdy i klapy promu:

- a) blacha ryflowana : (1,25 m x 2,5 m) x 2 szt. = 6,25 m²
- b) blacha ryflowana : (1,25 m x 3,05 m) x 2 szt. = 7,63 m²

$$6,25 \text{ m}^2 + 7,63 \text{ m}^2 = \underline{13,88 \text{ m}^2}$$

Podpis:

Paweł Frąckowiak

1. Czyszczenie przez szrotkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości elementów stalowych

Pokład: $2,91\text{m} + 2,73\text{m} = 5,64\text{m} \times 15,0\text{m} = 84,60\text{m}^2$

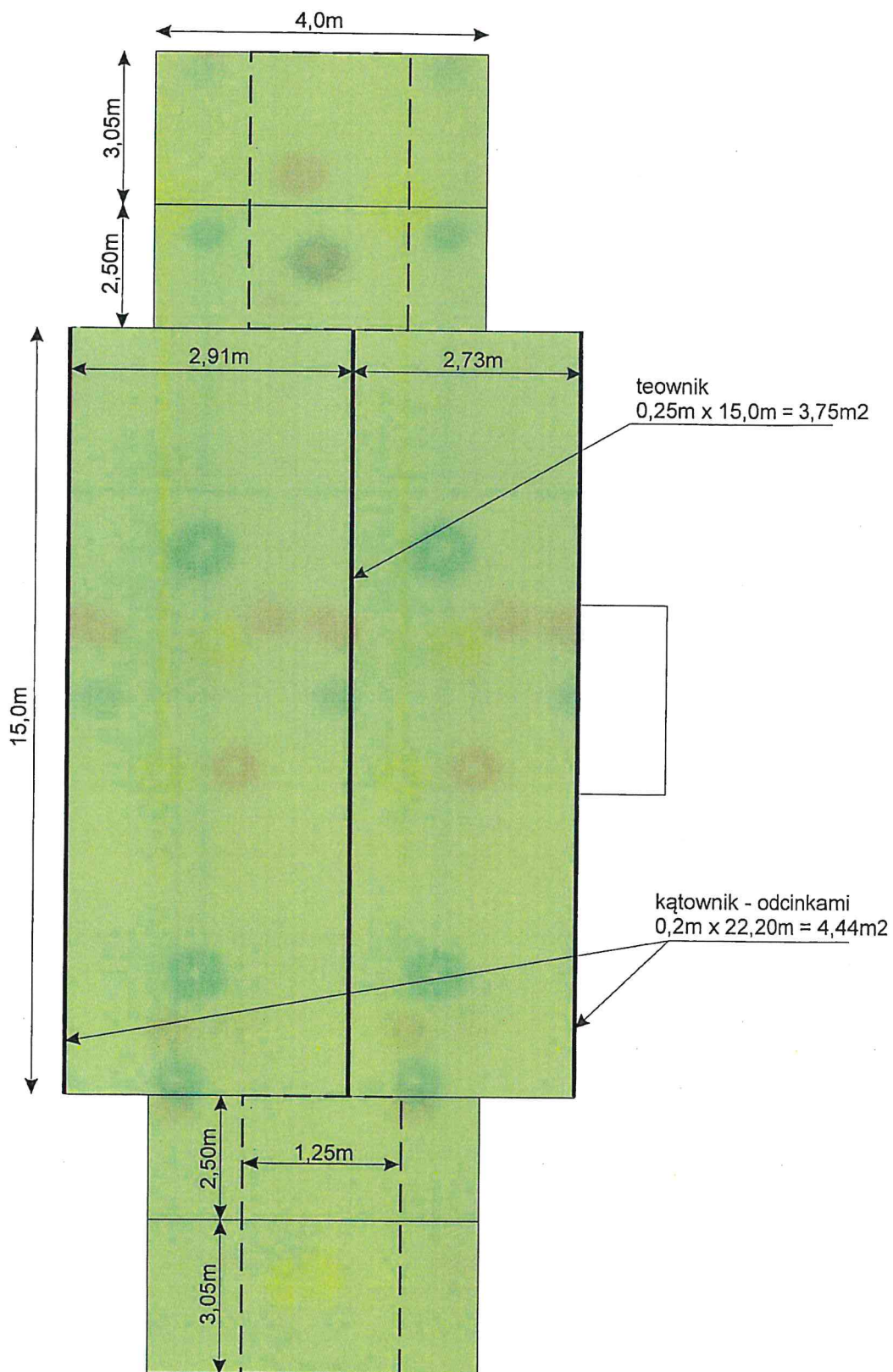
Najazdy: $3,05\text{m} + 2,50\text{m} = 5,55\text{m} \times 4,0\text{m} = 22,20\text{m}^2 \times 2 = 44,40\text{m}^2$

Teownik + kątownik: $3,75\text{m}^2 + 4,44\text{m}^2 = 8,19\text{m}^2$

Blachy na najazdy: $3,05\text{m} \times 1,25\text{m} = 7,63\text{m}^2$

$2,50\text{m} \times 1,25\text{m} = 6,25\text{m}^2$

Razem: $84,60\text{m}^2 + 44,40\text{m}^2 + 8,019\text{m}^2 + 7,63\text{m}^2 + 6,25\text{m}^2 = 151,07\text{m}^2$



2. Odtłuszczenie konstrukcji stalowych

Pokład: $2,91\text{m} + 2,73\text{m} = 5,64\text{m} \times 15,0\text{m} = 84,60\text{ m}^2$

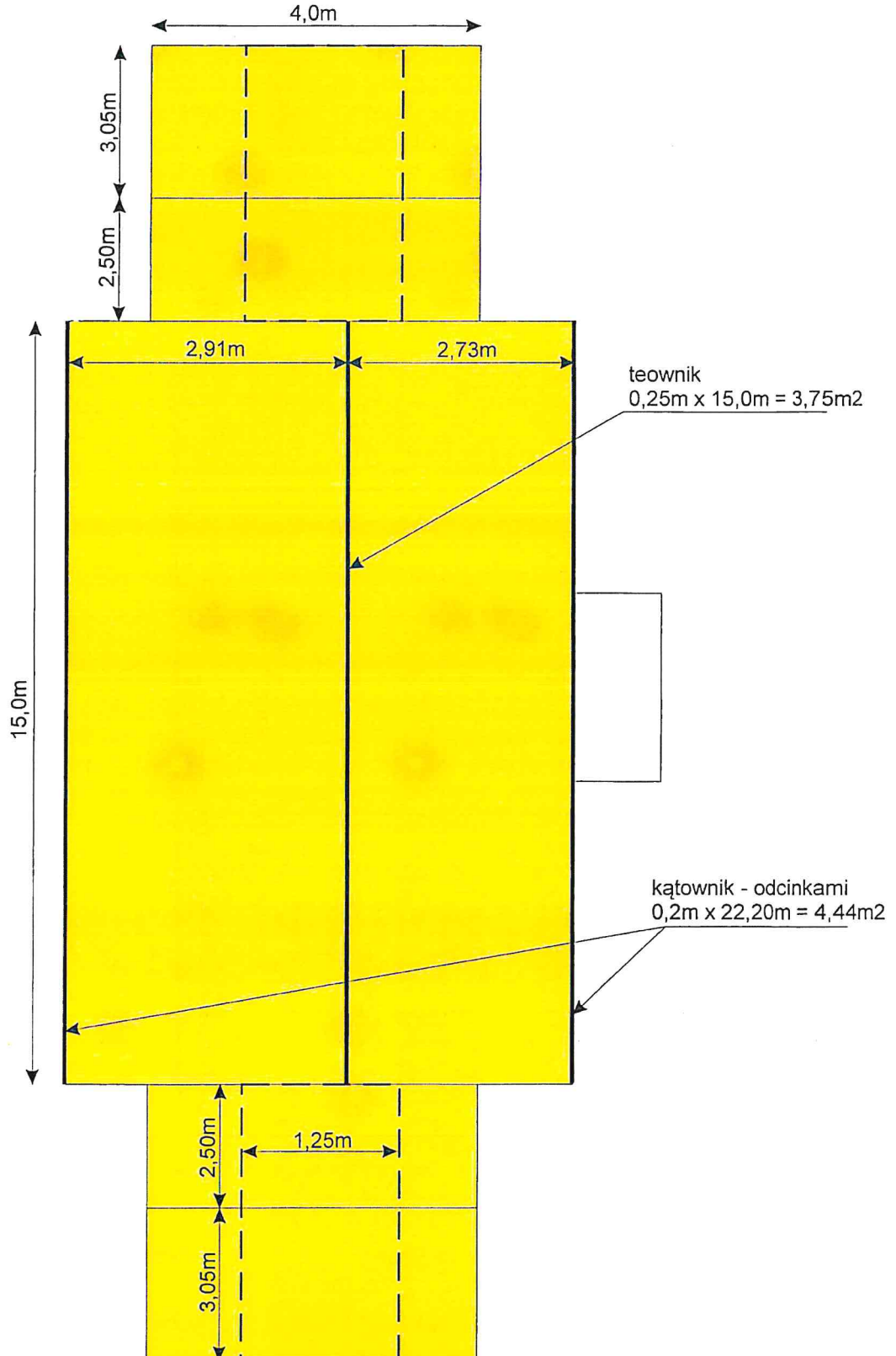
Najazdy: $3,05\text{m} + 2,50\text{m} = 5,55\text{m} \times 4,0\text{m} = 22,20\text{ m}^2 \times 2 = 44,40\text{m}^2$

Teownik + kątownik: $3,75\text{m}^2 + 4,44\text{m}^2 = 8,19\text{m}^2$

Blachy na najazdy: $3,05\text{m} \times 1,25\text{m} = 7,63\text{m}^2$

$2,50\text{m} \times 1,25\text{m} = 6,25\text{m}^2$

Razem: $84,60\text{m}^2 + 44,40\text{m}^2 + 8,019\text{m}^2 + 7,63\text{m}^2 + 6,25\text{m}^2 = 151,07\text{m}^2$



3. Wykonanie pełnej powłoki malarskiej z farb epoksydowych

Pokład: $2,91\text{m} + 2,73\text{m} = 5,64\text{m} \times 15,0\text{m} = 84,60\text{ m}^2$

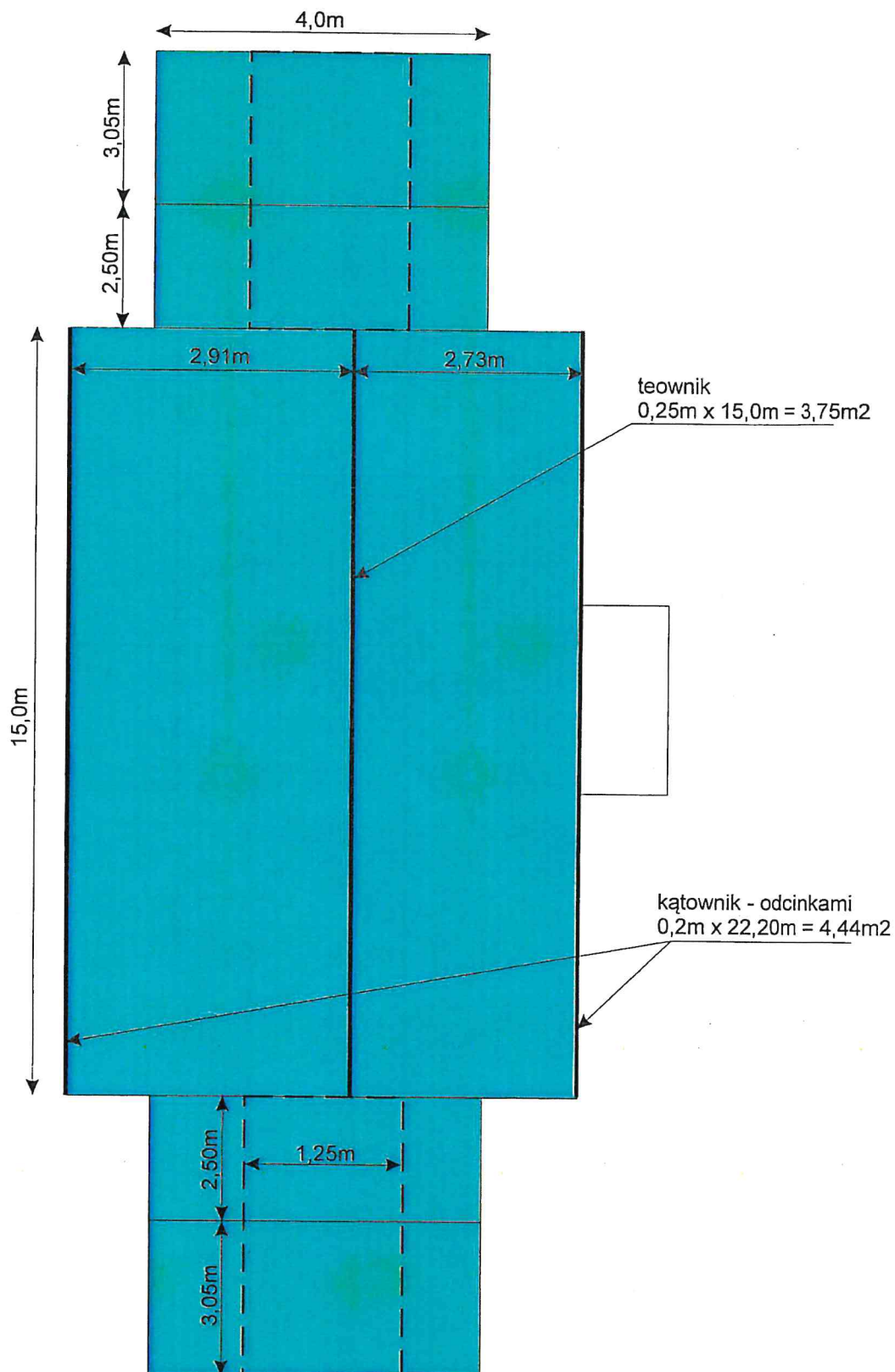
Najazdy: $3,05\text{m} + 2,50\text{m} = 5,55\text{m} \times 4,0\text{m} = 22,20\text{ m}^2 \times 2 = 44,40\text{m}^2$

Teownik + kątownik: $3,75\text{m}^2 + 4,44\text{m}^2 = 8,19\text{m}^2$

Blachy na najazdy: $3,05\text{m} \times 1,25\text{m} = 7,63\text{m}^2$

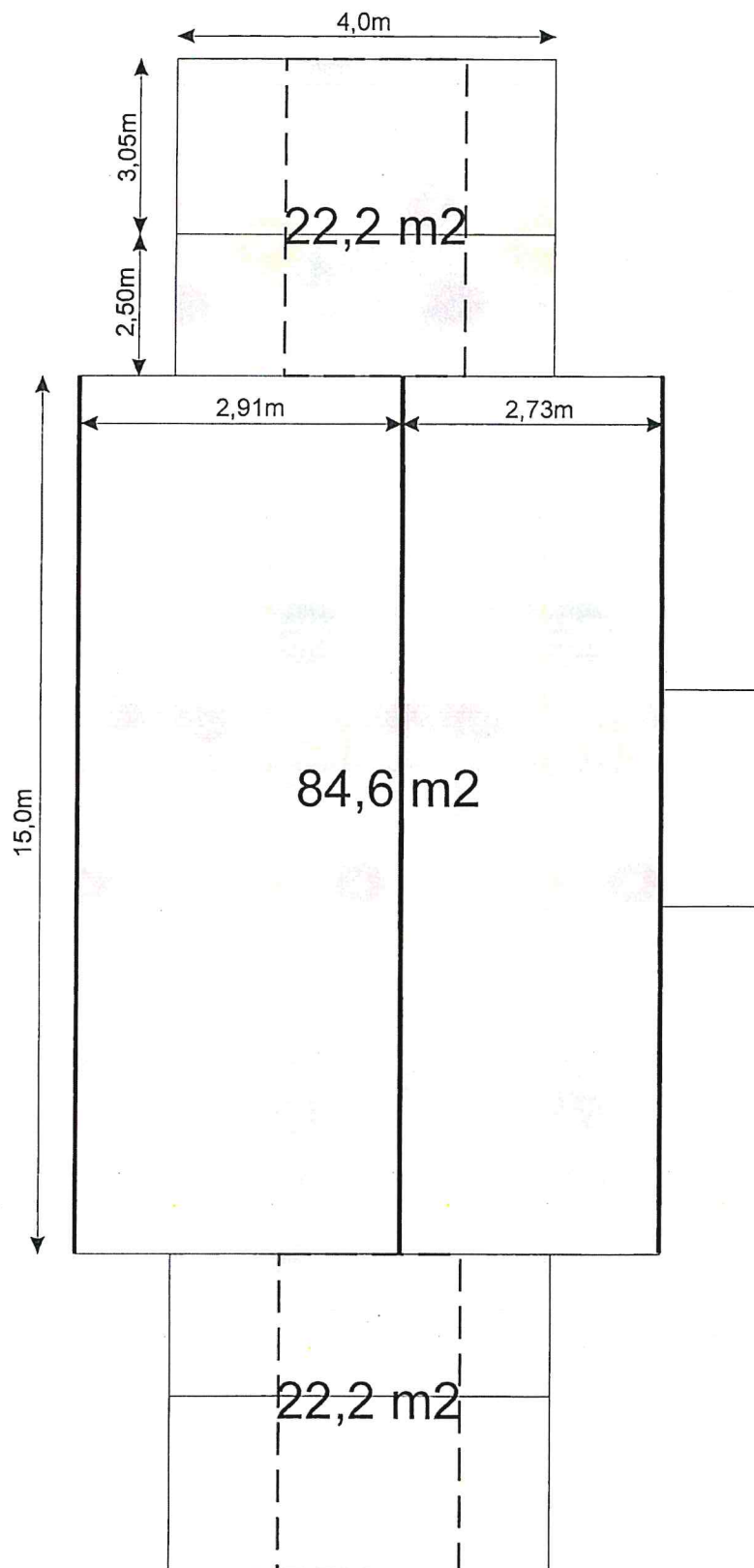
$2,50\text{m} \times 1,25\text{m} = 6,25\text{m}^2$

Razem: $84,60\text{m}^2 + 44,40\text{m}^2 + 8,019\text{m}^2 + 7,63\text{m}^2 + 6,25\text{m}^2 = 151,07\text{m}^2$



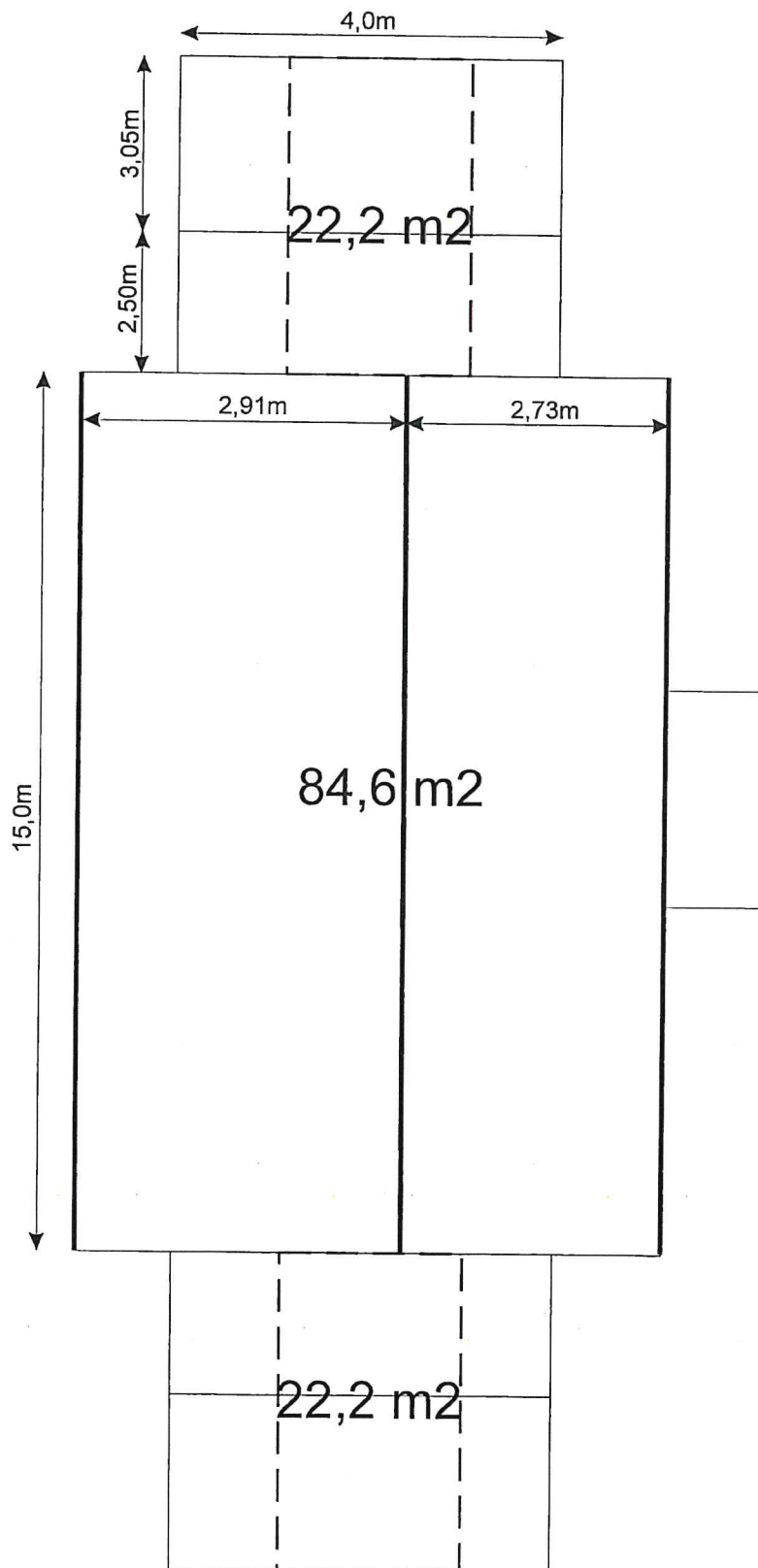
4. Rozebranie jezdni pokładu drewnianego:

$$129 \text{ m} \times 0,05 \text{ m} = 6,45 \text{ m}^3$$



5. Ułożenie jezdni pokładu drewnianego:

$$129 \text{ m} \times 0,05 \text{ m} = 6,45 \text{ m}^3$$



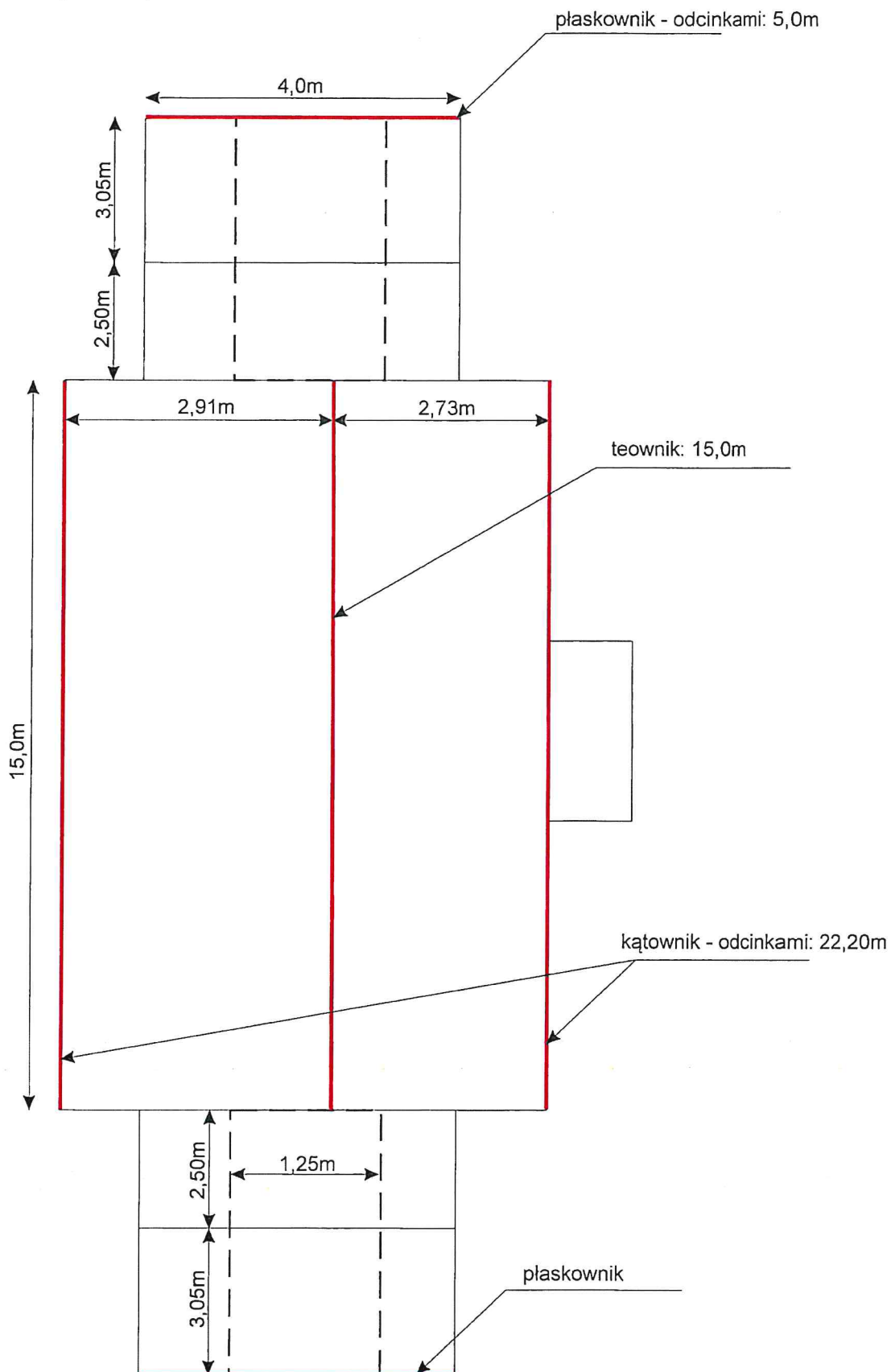
6. Mechaniczne wycięcie elementów stalowych

Płaskownika: 5 mb - odcinkami

Teownik : 15mb

Kątownik: 22,2mb- odcinkami

Razem: 5mb + 15 mb+ 22,2 mb=42,2 m²



7. Ręczne spawanie elementów konstrukcji pokładu wraz z nowymi elementami stalowymi na pokładzie

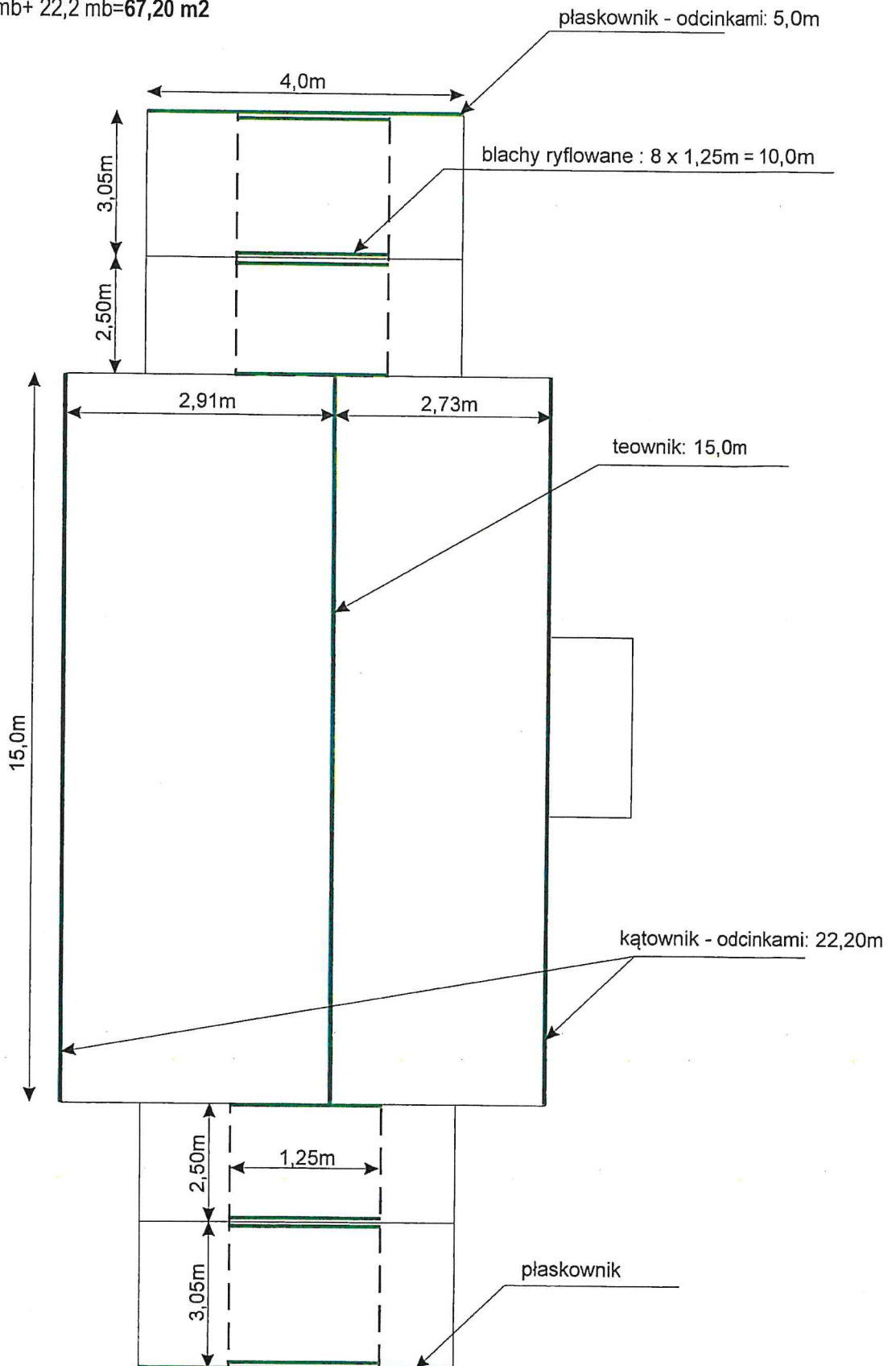
Płaskownika: 5 mb - odcinkami

Teownik : 15mb x 2 strony=30 mb

Kątownik: 22,2mb- odcinkami

Błachy ryflowane 8 x 1,25m= 10mb

Razem: 5mb + 15 mb+ 22,2 mb=67,20 m²



8. Demontaż, Montaż blach ryflowanych na najazdy i klapy promu, (spawy-1,25x8=10mb, śruby zamkowe 60szt)

$$2 \times (3,05 \times 1,25) = 7,63 \text{ m}^2$$

$$2 \times (2,50 \times 1,25) = 6,25 \text{ m}^2$$

$$\text{Razem: } 7,63\text{m}^2 + 6,25\text{m}^2 = 13,88 \text{ m}^2$$

