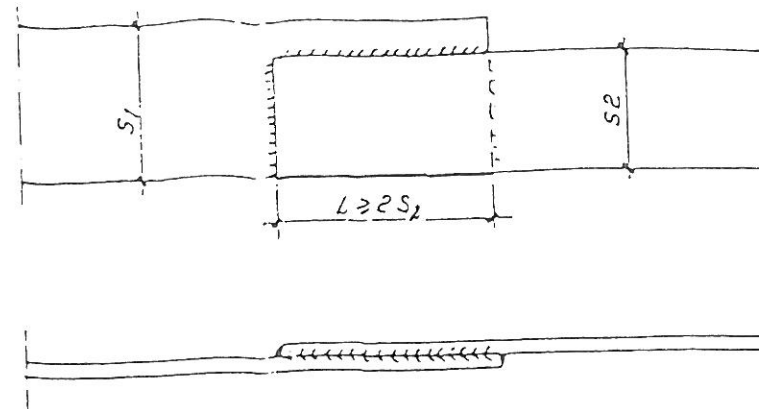


Rys.1. Łączenie dwóch bednarek stalowych o jednakowych szerokościach ułożonych równolegle.

Bednarka	S	L min.
FP 25x3	25	50
FP 30x4	30	60
FP 40x5	40	80

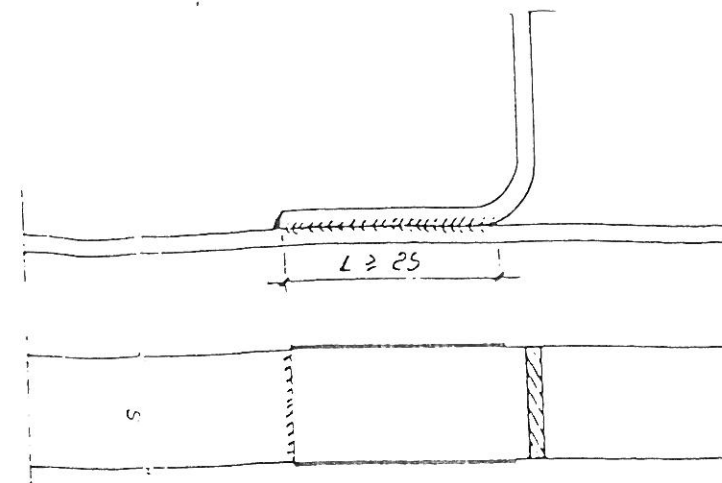
[mm]



Rys.2. Łączenie dwóch bednarek stalowych o różnych szerokościach ułożonych równolegle.

Bednarki	S1	S2	L min.
FP 40x5, FP 30x5	40	30	60
FP 30x4, FP 25x3	30	25	50

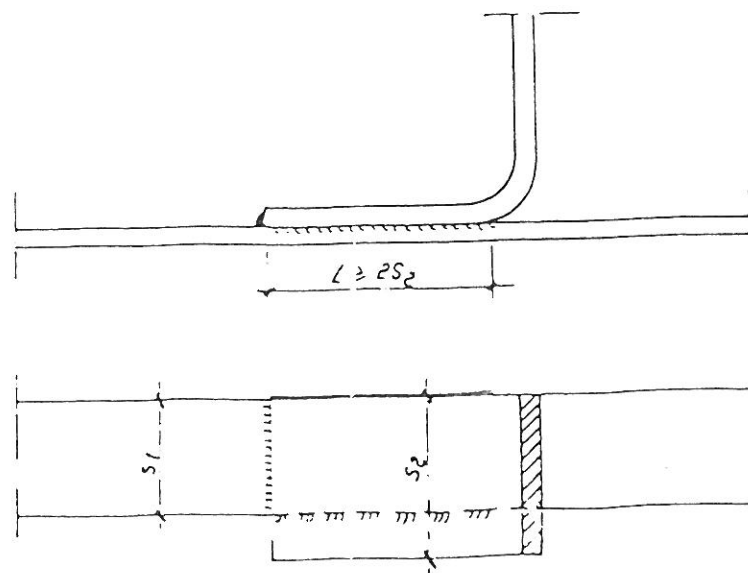
[mm]



Rys.3. Łączenie bednarki odgiętej z bednarką o łach różnych szerokościach

Bednarka	S	L min.
FP 25x3	25	50
FP 30x4	30	60
FP 40x5	40	80

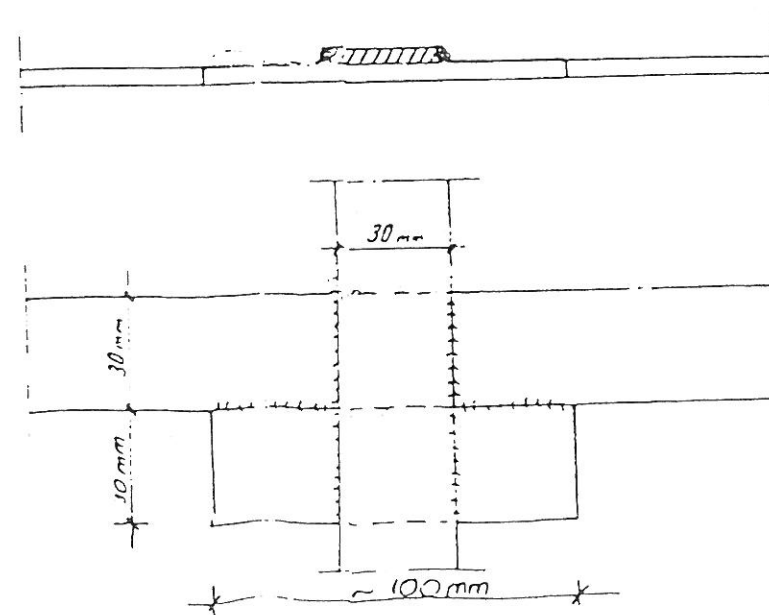
[mm]



Rys.4. Połączenie przewodu uziemiającego z uziomem

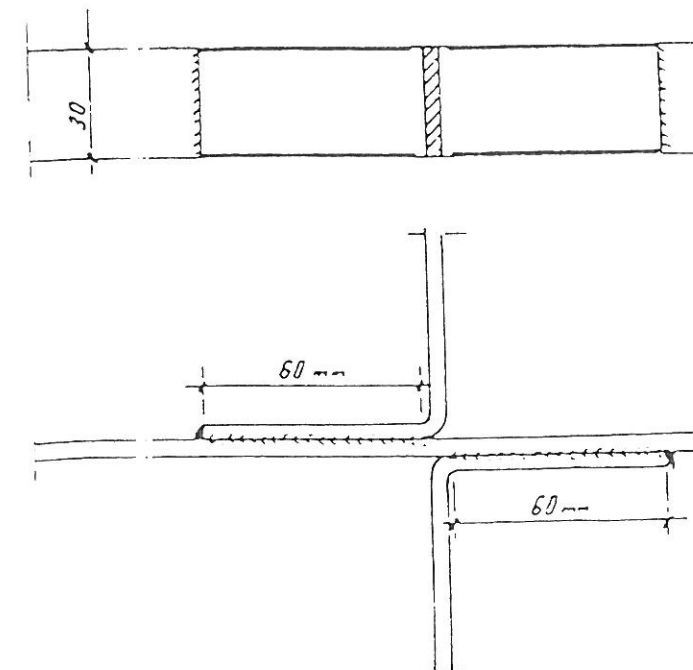
Bednarka	S1	S2	L min.
FP 40x5, FP 30x4	40	30	50
FP 30x4, FP 25x3	30	25	50

[mm]

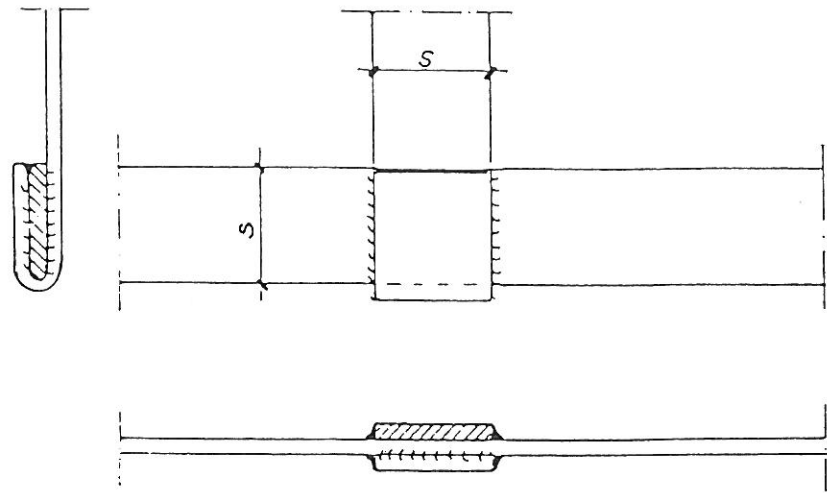


Rys.5. Skrzyżowanie dwóch bednarek FP 30x4 uziomu kładowego.  
Wzr. i Bednarki ułożone proszko

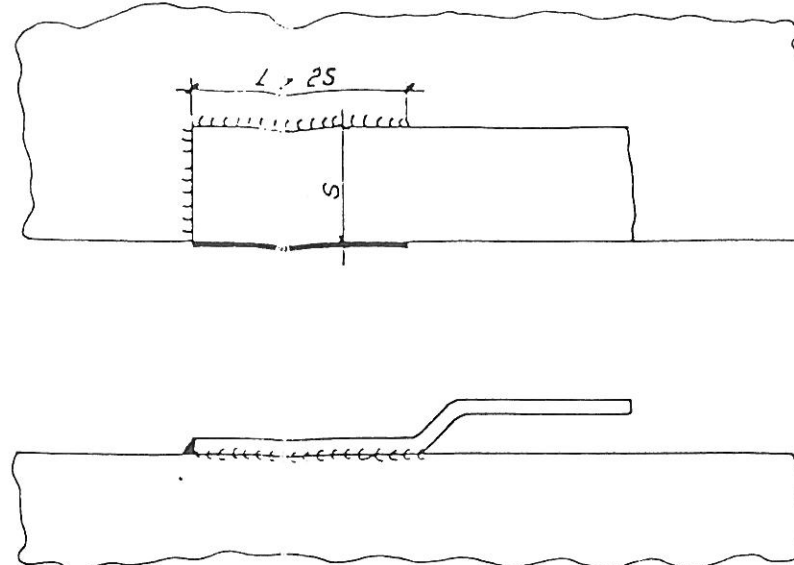
UWAGA: Odwołanie się do wszystkich punktów na których jest przedstawione spawanie. Spawać należy zgodnie z PN-93/M-01134 Spawna o grubości 0,7 grubości cieńszego z elementów łączonych, niezależnie od grubości spawanych.



Rys.6. Skrzyżowanie dwóch bednarek FP 30x4 uziomu kładowego.  
Wzr. i Bednarki ułożone proszko szerszym bokiem



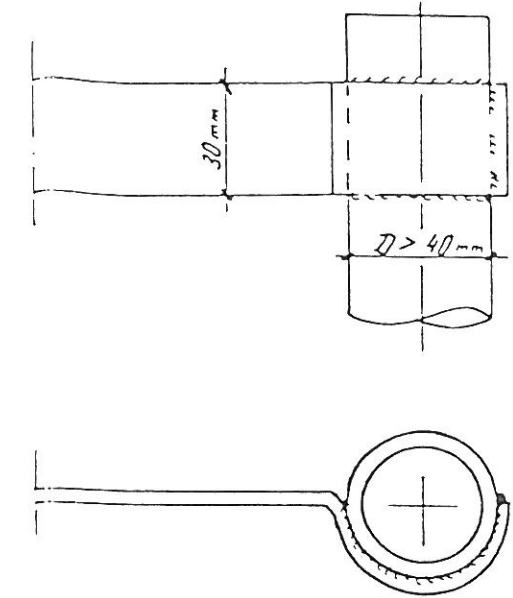
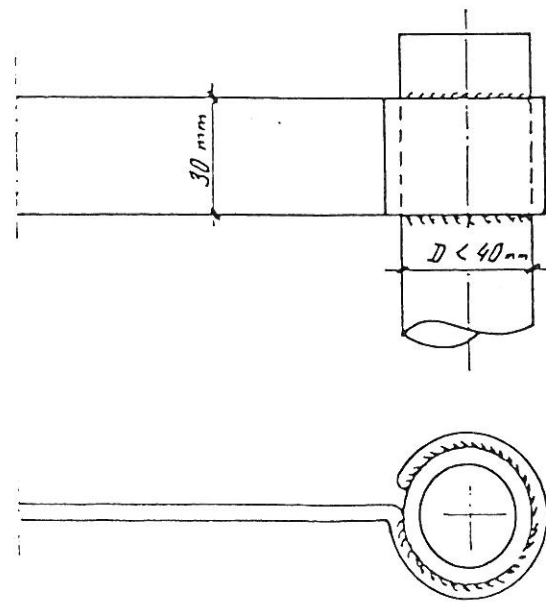
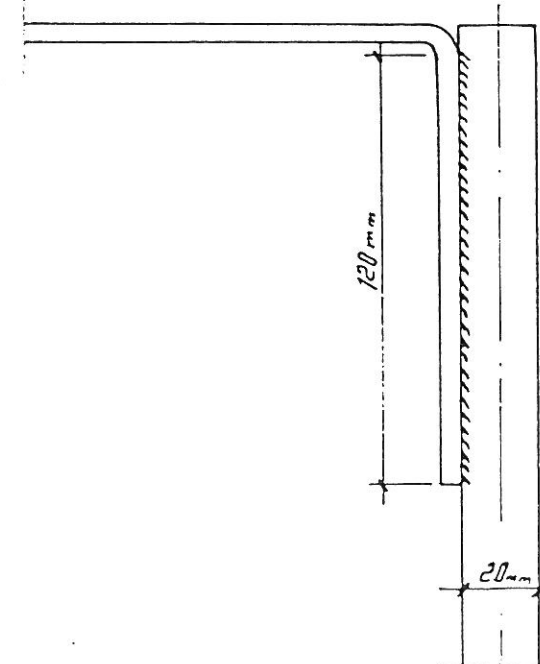
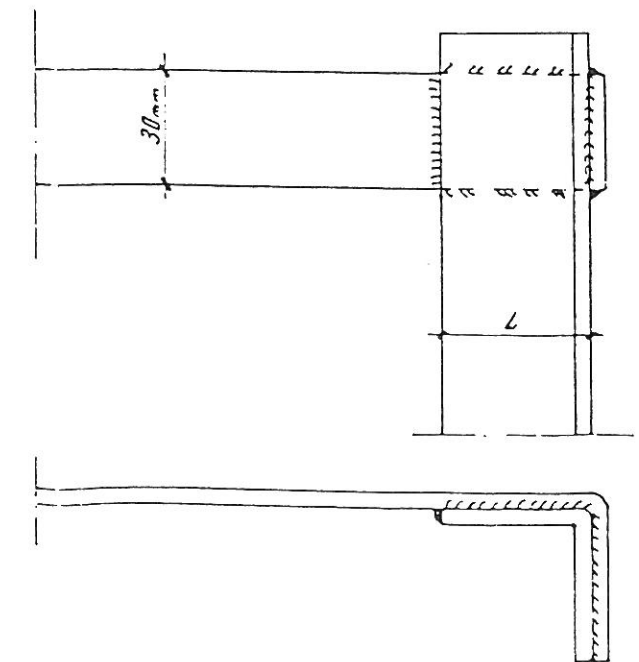
Rys. 7. Odgałęzienie dwóch bednarek ułożonych płasko



Rys. 8. Łączenie bednarki z elementem stalowym o płaskiej powierzchni

Bednarka	S	L min.
FP 25 x 3	25	50
FP 30 x 3	30	60
FP 40 x 5	40	80

[mm]

Rys. 9. Przyłączenie uziomu pionowego wykonanego z rury o średnicy  $D > 40$  mmRys. 10. Przyłączenie uziomu pionowego wykonanego z rury o średnicy  $D < 40$  mmRys. 11. Przyłączenie uziomu pionowego wykonanego z pręta o średnicy  $D = 20$  mmRys. 12. Przyłączenie uziomu pionowego wykonanego z kątownika o boku  $L > 30$  do uziomu kratowego

**UWAGA** dotycząca spawania:  
jak na rys. P-294351, str. 1/44.